



**SYSTEMY PRÓŻNIOWE
„POD KLUCZ”**

SŁOWO OD PREZESA	4
SYSTEMY PRÓŻNIOWE „POD KLUCZ”	5
WPLYW NA KAŻDĄ BRANŻĘ	6
POZNAJ NASZE PRODUKTY	8
POZIOMY PIEC PRÓŻNIOWY SERII HVF	10
PIEC PRÓŻNIOWY QUANTUMQUENCH®	12
PIEC PRÓŻNIOWY SERII 3Q™ Z SZYBKIM CHŁODZENIEM	14
PIONOWY PIEC PRÓŻNIOWY SERII VVF	16

PIEC DO NANOSZENIA POWŁOK SAR/VPA	18
KOMORY GRZEJNE, NOWE MODELE I WYMIANY	20
ULEPSZENIA I MODERNIZACJE UKŁADU STEROWANIA ORAZ PIECÓW	21
MODELE I SPECYFIKACJE PIECÓW	22
GLOBALNY DOSTAWCA ROZWIĄZAŃ	24
ZAANGAŻOWANIE W KONTROLĘ JAKOŚCI	26
OBECNOŚĆ NA CAŁYM ŚWIECIE	27



**MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.**



SŁOWO OD

PREZESA GLOBAL NITREX TURNKEY SYSTEMS

W 2019 roku firma NITREX, z chwilą połączenia z firmą G-M Enterprises (GME), wiodącym producentem niezawodnych pieców próżniowych do obróbki cieplnej, rozwinęła swój portfel systemów „pod klucz”.

Od niemal 40 lat firma GME dostarczała wysokiej jakości rozwiązania konstrukcyjne, będące odpowiedzią na najtrudniejsze wyzwania klientów w szeregu procesów termicznych obejmujących wyżarzanie, lutowanie twarde, spiekanie, hartowanie i odpuszczanie.

W roku 2021 wraz z nową strategią marki, wprowadzono na rynek produkty GME pod marką NITREX, co umożliwiło pełniejsze wykorzystanie tzw. efektu synergii. Te zmiany przyniosą naszym klientom większą wartość w nadchodzących latach.

Posiadamy fachową wiedzę, technologie oraz pomysły pozwalające tworzyć innowacyjne rozwiązania, dzięki którym kształtujemy branżę globalną przy użyciu systemów do obróbki cieplnej „pod klucz”. Zwiększamy właściwości użytkowe pieców i niezawodność procesów, przy jednoczesnym zachowaniu zgodności z obowiązującymi normami jakości, bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

Już od pierwszego kontaktu aż do montażu i obsługi posprzedażowej, współpraca opiera się dla nas na rozumieniu potrzeb klienta i opracowaniu rozwiązań pozwalających uporać się z najtrudniejszymi wyzwaniami dotyczącymi produktów i produkcji. Nasze zespoły handlowe, techniczne i obsługi klienta współpracują z klientem na zasadach partnerstwa, aby pomóc mu osiągnąć sukces. Z chęcią i Tobie, z pomocą systemów „pod klucz” NITREX, pomożemy osiągnąć satysfakcję, zrównoważony wzrost i rozwój przedsiębiorstwa.

Wspólnie tworzymy NITREX.

IWO KORWIN

Prezes Global NITREX Turnkey Systems / iwo.korwin@nitrex.com

NITREX

SYSTEMY PRÓŻNIOWE „POD KLUCZ”

OPTYMALNY ZWROT
Z INWESTYCJI

CZYM JEST SYSTEM PRÓŻNIOWY „POD KLUCZ”?

System pod klucz firmy NITREX to znacznie więcej niż standardowy piec próżniowy z elementami sterowania. Jest to kompleksowe rozwiązanie zaczynające się od analizy wymagań klientów i zastosowania. Na dalszym etapie przekazujemy ofertę i projekt sprzętu, produkujemy, testujemy, montujemy, uruchamiamy, prowadzimy szkolenia, integrację w zakładzie oraz zapewniamy serwis w całym okresie eksploatacji. To wszystko tworzy kompletny system „pod klucz”.

TO ROZWIĄZANIE
PLATFORMOWE ZAPEWNI
CORAZ LEPSZĄ JAKOŚĆ
I NIEZAWODNOŚĆ,
OPTYMALIZUJĄC PRZY TYM
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE
ORAZ OPŁACALNOŚĆ
I GWARANTUJĄC OPTYMALNY
ZWROT Z INWESTYCJI.

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Słowo od
Prezesa
/
Systemy
próżniowe
„pod klucz”

NITREX

WPŁYW NA KAŻDĄ BRANŻĘ

ROZWIĄZANIA DLA WSZYSTKICH RODZAJÓW PRZEDSIĘBIORSTW

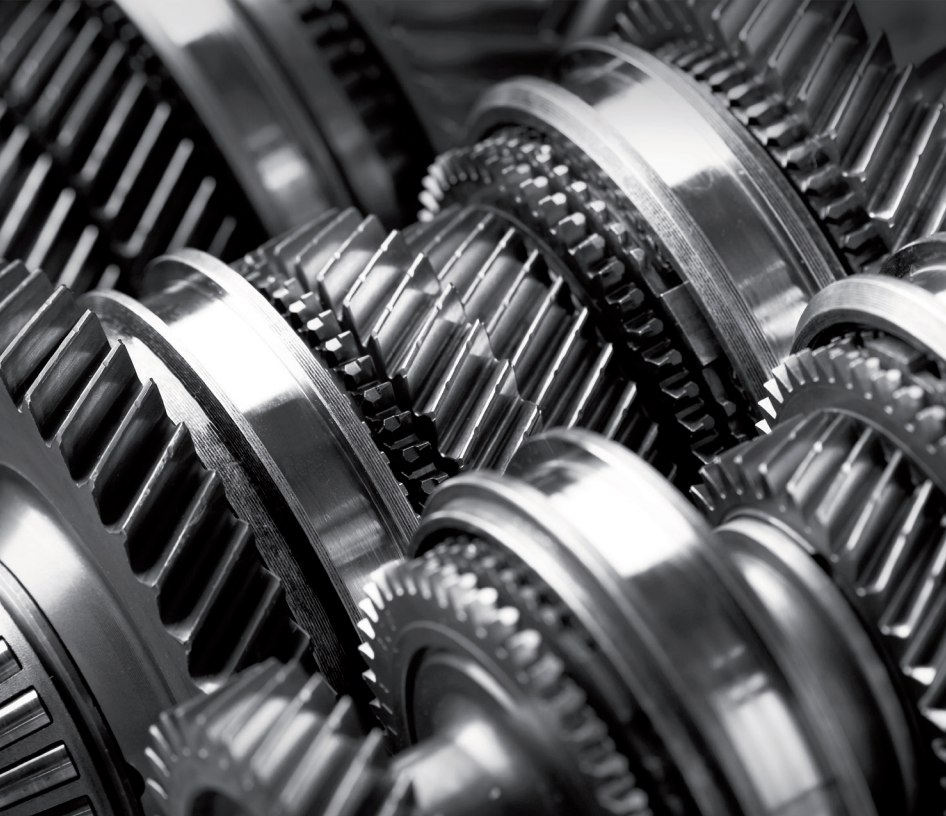
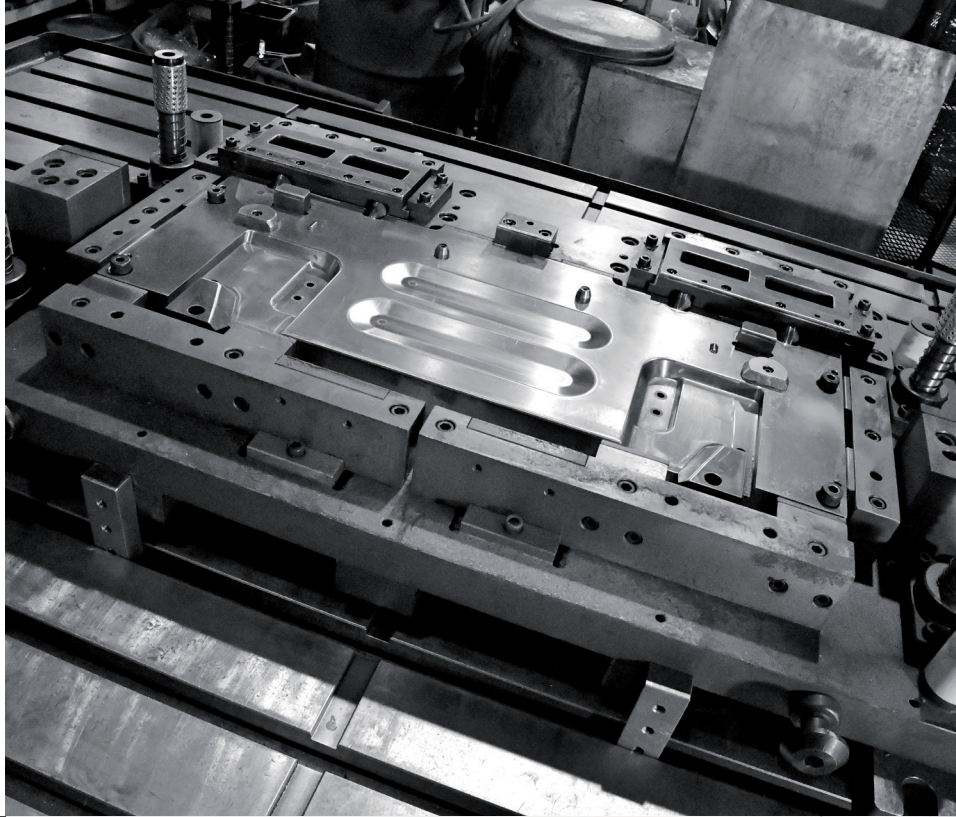
NITREX obsługuje klientów w wielu branżach, posiadających unikalne potrzeby i wymagania. A w tym zmiennym świecie wymagającym trwałości, zrównoważonego rozwoju, jakości i opłacalności coraz większa grupa branż i spółek postrzega próżniową obróbkę cieplną jako krytyczną dla swego przedsiębiorstwa.

OBSŁUGIWANE RYNKI

- Obróbka przyrostowa
- Przemysł lotniczy i kosmiczny
- Motoryzacja
- Obronność i zbrojenia
- Branża medyczna
- Sektor wydobywczy
- Branża ropy naftowej i gazu
- Sektor narzędzi

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Części drukowane w 3D
- Elementy statków powietrznych
- Osie
- Matryce
- Elementy silników
- Łączniki
- Wtryski paliwa
- Przekładnie
- Implanty
- Narzędzia przemysłowe
- Podwozia
- Części w technologii MIM
- Przewody rurowe
- Pompy
- Wały
- Narzędzia chirurgiczne
- Elementy rozrzędu

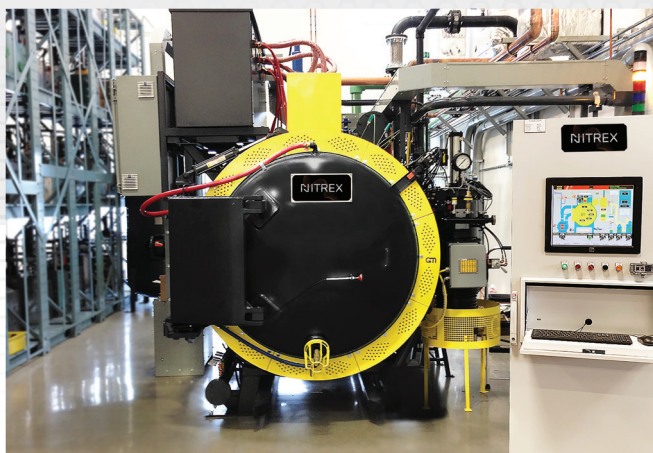


NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Wpływ
na każdą
branżę

POZNAJ NASZE PRODUKTY



SERIA HVF / PIEC POZIOMY

Piec próżniowy serii HVF to najbardziej niezawodny i powszechnie stosowany poziomy piec próżniowy z ładowaniem z przodu. Doskonale nadaje się do procesów utwardzania, wyżarzania, odpuszczania, lutowania twardego i spiekania, a także do zastosowań technologii MIM i druku 3D.



QUANTUMQUENCH®

QuantumQuench® oparty na platformie projektowej HVF oferuje kierunkowe chłodzenie z możliwością sterowania natężeniem przepływu gazu chłodzącego oraz pozwala dostarczyć go do odpowiednich miejsc. Pozwala to uzyskać lepszą kontrolę odkształcenia wsadu i dokładne wyniki metalurgiczne.



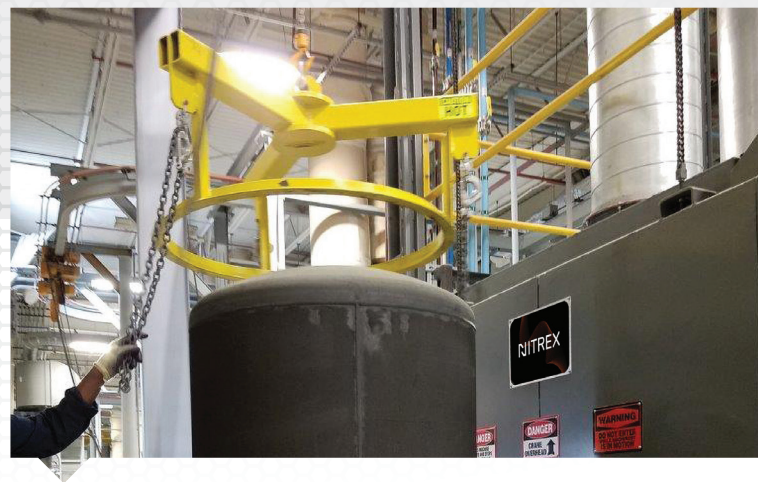
SERIA 3Q™ / SZYBKIE SCHŁADZANIE

Seria 3Q™ to poziomy piec próżniowy wyposażony w modułową strefę grzejną, która hartuje i chłodzi wsad w osobnych komorach. Odizolowanie od siebie komór wewnątrz pieca pozwala znacznie przyspieszyć proces chłodzenia (2,5 x szybszy proces w porównaniu do tradycyjnej strefy grzejnej).



SERIA VVF / PIEC PIONOWY

Seria VVF to piec próżniowy ładowany z dołu, doskonały do obróbki większych i wyższych elementów oraz wsadów układanych warstwowo. Zmodyfikowana konstrukcja strefy grzejnej zapewnia równomierną dystrybucję gazu, a tym samym optymalne chłodzenie.



SERIA SAR/VPA

Seria SAR/VPA, technicznie będąca piecem do nanoszenia powłok, powlekania dyfuzyjnego, jest bardzo ważna dla producentów z sektora lotniczego i kosmicznego dążących do poprawy właściwości użytkowych oraz okresu eksploatacji łopatek turbin oraz skrzydełek.

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Poznaj
nasze
produkty

SERIA HVF / POZIOMY PIEC PRÓŻNIOWY

DOSKONALE NADAJE SIĘ DO UTWARDZANIA, WYŻARZANIA, ODPUSZCZANIA, LUTOWANIA TWARDEGO I SPIEKANIA

Piec próżniowy serii HVF to najbardziej niezawodny i powszechnie stosowany piec próżniowy do zastosowań poziomych z ładowaniem z przodu. Piec ten jest dostępny z chłodzeniem wewnętrznym lub zewnętrznym, ma wyjątkową wytrzymałość i wydajność energetyczną, zapewniając długi okres eksploatacji i maksymalne właściwości użytkowe. Komory grzejne serii HVF zapewniają wiodącą w swojej klasie trwałość i wartość.

CECHY

- Dostępny w konstrukcji wykonanej wyłącznie z metalu lub grafitu.
- Opatentowany system wsparcia swobodnego elementu grzejnego, który zmniejsza naprężenie elementów grzejnych oraz potencjał uziemienia i wyładowania łukowego.
- Elementy grzejne dostępne w wersji z giętego grafitu lub żebrowanego molibdenu, aby zapewnić szybkie nagrzewanie i chłodzenie.

Na potrzeby formowania wtryskowego metali (MIM) i druku 3D HVF wyposażono w specjalny pakiet sprzętowy, złożony z łatwych w utrzymaniu ogrzewanych/chłodzonych zbiorników wychwytyjących spoiwo/wosk i niestandardowej strefy grzejnej. To pozwala na przeprowadzenie wypalania spoiwa i spiekania w jednym ciągłym cyklu, a tym samym skrócenie czasu obróbki i zapewnienie wyższej, jednorodnej jakości części.

- „Wkręcane” dysze Venturiego do rozprowadzania gazu, aby zapewnić jednorodne chłodzenie i łatwą konserwację.
- Duża konstrukcja płaszcza wodnego, aby zapewnić wyjątkowe możliwości chłodzenia.
- Zespoły przepustów zasilających o wyjątkowych właściwościach chłodzenia wodą.
- Dostępny zewnętrzny/wewnętrzny układ chłodzenia.



NITREX

NITREX

GM

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Seria HVF /
Poziomy piec
próżniowy

QUANTUMQUENCH® / PIEC PRÓŻNIOWY

ELASTYCZNE OPCJE CHŁODZENIA, ABY UZYSKAĆ NAJLEPSZE WYNIKI METALURGICZNE

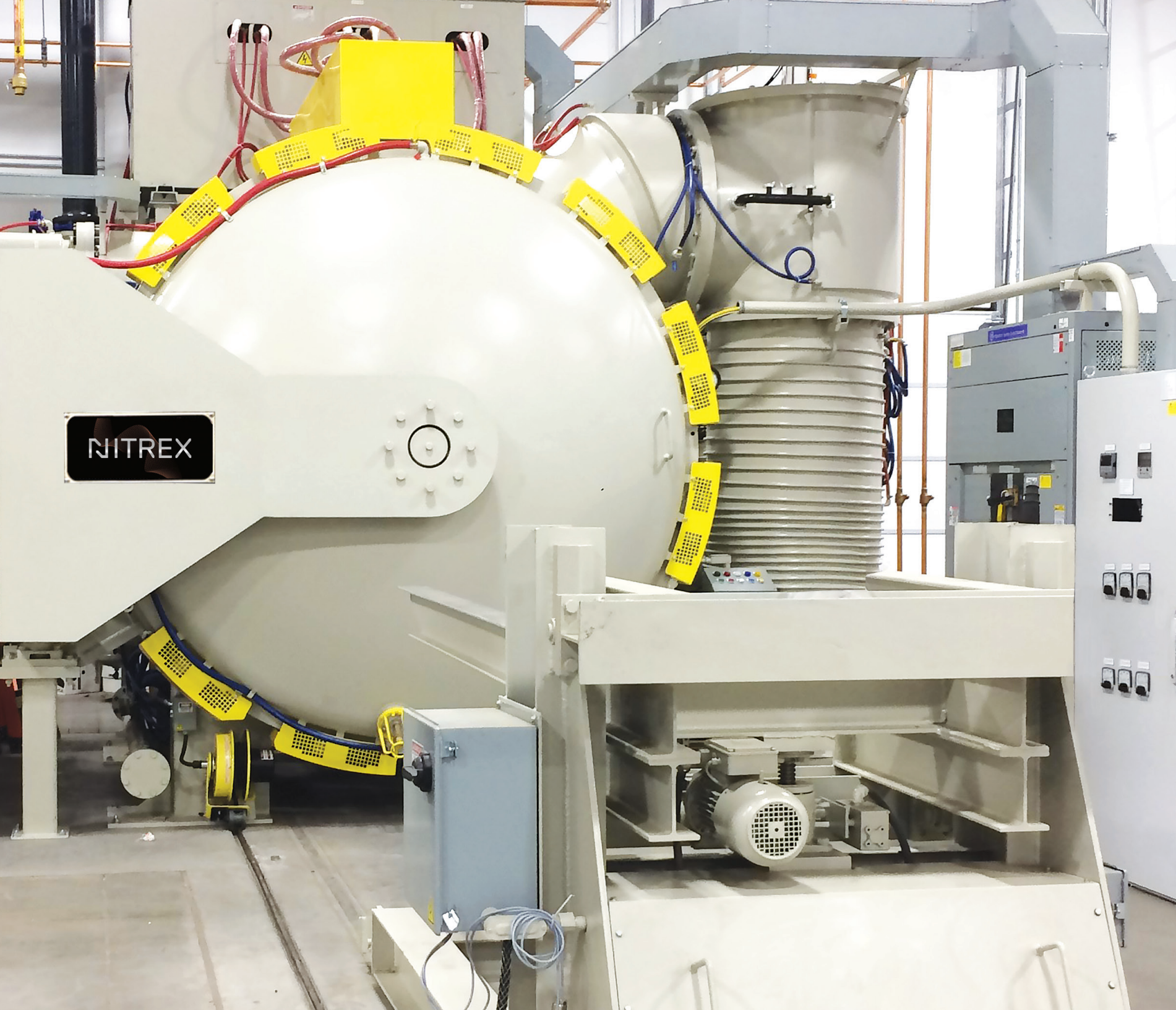
Piec próżniowy QuantumQuench® oparty na platformie projektowej HVF oferuje kierunkowe chłodzenie z możliwością sterowania natężeniem przepływu, pozwalające dostarczyć gaz chłodzący w odpowiednie miejsce.

Czwórdzielna konstrukcja pieca zapewnia całkowitą elastyczność opcji chłodzenia, dostosowując

kierunek i natężenie przepływu w celu optymalizacji wydajności chłodzenia dla danej konfiguracji wsadu i geometrii części. Bardziej niezawodne i precyzyjne sterowanie gazem chłodzącym gwarantuje lepszą kontrolę odkształcenia i niezrównane wyniki metalurgiczne.

CECHY

- Dostępny w konstrukcji wykonanej wyłącznie z metalu lub grafitu.
- Czwórdzielna konstrukcja zapewniająca pełne sterowanie chłodzeniem.
- Opatentowany system wsparcia swobodnego elementu grzejnego, który zmniejsza naprężenie elementów grzejnych oraz potencjał uziemienia i wyładowania łukowego.
- Elementy grzejne dostępne w wersji z giętego grafitu lub żebrowanego molibdenu, aby zapewnić szybkie nagrzewanie i chłodzenie.
- „Wkręcane” dysze Venturiego do rozprowadzania gazu, aby zapewnić jednorodne chłodzenie i łatwą konserwację.
- Duża konstrukcja płaszcza wodnego, aby zapewnić wyjątkowe możliwości chłodzenia.
- Zespoły przepustów zasilających o wyjątkowych właściwościach chłodzenia wodą.
- Dostępny zewnętrzny/wewnętrzny układ chłodzenia.



NITREX

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Quantum-
Quench® /
Piec
próżniowy

SERIA 3Q™ / PIEC PRÓŻNIOWY Z SZYBKIM CHŁODZENIEM

POJEDYNCZA KOMORA Z RUCHOMĄ STREFĄ GRZEJNĄ
DLA OSIĄGNIĘCIA LEPSZYCH WYNIKÓW METALURGICZNYCH

Seria 3Q™ to poziomy piec jednokomorowy z modułową strefą grzejną. Dzięki odizolowaniu od siebie stref grzejnej i chłodzącej, wsad jest chłodzony w zimnej komorze, co pomaga uzyskać doskonałe wyniki metalurgiczne, a także zapewnia niższe koszty konserwacji i dłuższą żywotność pieca. To wyjątkowe podejście konstrukcyjne

umożliwia osiągnięcie 2,5 x szybszego chłodzenia w porównaniu do standardowego, jednokomorowego pieca próżniowego przy zachowaniu zbliżonego ciśnienia chłodzenia strefy grzejnej. 3Q™ jest przewidziany do pracy w zakresie ciśnień od 2 do 10 barów.

CECHY

- Dwupozycyjna ruchoma strefa grzejna, aby zwiększyć tempo schładzania, zapewniając przy tym lepsze wyniki metalurgiczne.
- Eliminacja odkształceń związanych zwykle ze wsadem poruszającym się w tradycyjnym dwukomorowym piecu próżniowym.
- Niższe zużycie strefy grzejnej wywołane gazem chłodzącym o dużej prędkości, co przekłada się na niższe koszty konserwacji i dłuższy okres eksploatacji strefy grzejnej.



NITREX

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Seria 3Q™ /
Piec
próżniowy
z szybkim
chłodzeniem

SERIA VVF / PIONOWY PIEC PRÓŻNIOWY

PRZEZNACZONY DO DUŻYCH ELEMENTÓW I WSADÓW

Seria VVF ładowana z dołu doskonale nadaje się do obróbki większych i wyższych elementów oraz wsadów układanych warstwowo. Okrągła strefa grzejna z dyszami do chłodzenia gazem rozmieszczonych równomiernie po obwodzie zapewnia równomierną dystrybucję gazu w całym obszarze roboczym, gwarantując optymalne chłodzenie.

CECHY

- Dostępny w konstrukcji wykonanej wyłącznie z metalu lub grafitu.
- Opatentowany system wsparcia swobodnego elementu grzejnego, który zmniejsza naprężenie elementów oraz potencjał uziemienia i wyładowania łukowego.

W przypadku ciężkich części lub części o dużym przekroju na spodzie wsadu, opcjonalny układ chłodzenia na dnie pomaga kierować gaz chłodzący do jego obszaru, dając szybkie i bardziej jednorodne chłodzenie.

- Elementy grzejne dostępne w wersji z giętego grafitu lub żebrowanego molibdenu, aby zapewnić szybkie nagrzewanie i chłodzenie.
- „Wkręcane” dysze Venturiego do rozprowadzania gazu, aby zapewnić jednorodne chłodzenie i łatwą konserwację.
- Duża konstrukcja płaszcza wodnego, aby zapewnić wyjątkowe możliwości chłodzenia.
- Zespoły przepustów zasilających o wyjątkowych właściwościach chłodzenia wodą.
- Dostępny zewnętrzny układ chłodzenia.



NITREX

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Seria VVF /
Pionowy
piec
próżniowy

SERIA SAR/VPA / PIEC DO NANOSZENIA POWŁOK METODĄ DYFUZYJNĄ

SPEŁNIA WYMOGI DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH W KOMERCYJNYCH I WOJSKOWYCH ZASTOSOWANIACH SILNIKÓW ODRZUTOWYCH W SEKTORZE LOTNICZYM I KOSMICZNYM

Wysokotemperaturowa retorta ze szczelną atmosferą (Sealed Atmosphere Retort, SAR) została zaprojektowana na potrzeby technologii powlekania dyfuzyjnego. Piec dedykowany potrzebom producentów sektora lotniczego i kosmicznego dążących do poprawy

właściwości użytkowych oraz przedłużenia okresu eksploatacji łopatek turbiny oraz skrzydełek. Proces VPA znacząco zwiększa trwałość, w tym odporność nadstopów na utlenianie i korozję w kontakcie z wysokimi temperaturami spalania i erozją.

DOSTĘPNE MODELE

- Palenisko pieca na stałej podstawie, doskonałe do produkcji o niskim i średnim wolumenie.
- Całkowite lub półautomatyczne ogniwo produkcyjne z paleniskiem pieca na ruchomej podstawie i opcjonalną pojedynczą lub podwójną stacją chłodzenia z wymuszonym obiegiem powietrza na potrzeby produkcji o dużym wolumenie i eksploatacji 24/7.

CECHY

- Niskie wymagania konserwacyjne.
- Czas nieprzerwanej pracy pieca powyżej 95%, co stanowi najważniejszy KPI w produkcji typu lean.
- Lepsza trwałość i niezawodność elementów, aby wytrzymały coraz bardziej ekstremalne środowiska.



NITREX

DANGER
DO NOT ENTER

DANGER
CRANE
OVERHEAD

WARNING
DO NOT ENTER
15 IN MOTION

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Seria
SAR/VPA
/ Do
nanoszenia
powłok
metodą
dyfuzyjną

KOMORY GRZEJNE / NOWE MODELE I WYMIANY

ZAAWANSOWANE MATERIAŁY I PROJEKTY KONSTRUKCJI
ZAPEWNIAJĄCE DOSKONAŁE WŁAŚCIWOŚCI
UŻYTKOWE I ŻYWOTNOŚĆ

Zespół obsługi posprzedażnej firmy NITREX posiada doświadczenie w zakresie realizacji napraw, przebudowy i ulepszenia komór grzejnych w większości marek pieców próżniowych. Atrakcyjny koszt komory grzejnej oraz niskie koszty jej eksploatacji stanowią doskonałą alternatywę dla inwestycji w zupełnie nowy system.

ZALETY

- Wytrzymała, dwuścienna konstrukcja komory, która zapewnia wysoce wydajny, jednorodny przepływ gazu chłodzącego.
- Wyższa integralność konstrukcji zmniejszająca odkształcenia w okresie eksploatacji strefy grzejnej.
- Jednorodna dystrybucja gazu przy użyciu wkręcanych dysz Venturiego z grafitu i molibdenu.

Możemy zbudować komorę grzejną lepszą od pierwotnej, standardową lub niestandardową, a także przeprowadzić ulepszenie pieca innej firmy ze strefą grzejną grafitową lub w pełni metalową. Nasi projektanci dokładnie zapoznają się ze sposobem wykorzystania i wymogami procesu, a także z historią konserwacji i wyzwaniami. Dzięki temu określą strefę grzejną o najlepszych właściwościach użytkowych do celów procesu klienta.

- Opatentowany system wsparcia swobodnego elementu grzejnego, który zmniejsza naprężenie elementów grzejnych oraz potencjał uziemienia i wyładowania łukowego.
- Izolacja i metalowe osłony o wysokiej wydajności minimalizujące straty ciepła i koszty energii.
- Łatwa wymiana części, prosta konserwacja i dłuższa żywotność elementów.

ULEPSZENIA I MODERNIZACJE UKŁADU STEROWANIA ORAZ PIECÓW

PROSTSZE ZABEZPIECZENIE PIECA NA PRZYSZŁOŚĆ

Kiedy celem jest zwiększenie i funkcjonalności posiadanego pieca próżniowego i elementów sterowania, nasi eksperci w dziedzinie konstrukcji mogą zoptymalizować wartość i żywotność posiadanego sprzętu za pomocą rozwiązań w zakresie ulepszeń i modernizacji.

Nasze usługi ulepszeń dostosowują sprzęt i oprogramowanie do najnowszych specyfikacji i norm branżowych, co pozwoli wydłużyć okres eksploatacji pieca, jego właściwości użytkowe, bezpieczeństwo i niezawodność przy jednoczesnej maksymalizacji ogólnej sprawności i zużycia energii.

ZALETY

- Zgodność z obowiązującymi normami jakości i bezpieczeństwa.
- Zawiera zabezpieczenia, możliwości konserwacji i rejestracji, a także analizy.
- Posiada wsparcie techniczne wiodące w branży.



NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Komory
grzejne
/
Ulepszenia
układu
sterowania
i pieca

MODELE I SPECYFIKACJE PIECÓW

SERIA HVF

MODEL	Maksymalne wymiary wsadu (szerokość x wysokość x głębokość)	Masa wsadu standardowa	Masa wsadu maksymalna	Zakres temperatur	Ciśnienie robocze
HVF-101	457 mm x 457 mm x 610 mm	340 kg	680 kg	538–1371°C	2–20 barów
HVF-201	610 mm x 610 mm x 914 mm	544 kg	1088 kg	538–1371°C	2–20 barów
HVF-301	914 mm x 762 mm x 1219 mm	907 kg	2268 kg	538–1371°C	2–20 barów
HVF-401	914 mm x 914 mm x 1219 mm	1134 kg	2495 kg	538–1371°C	2–20 barów
HVF-701	1219 mm x 1219 mm x 1219 mm	1588 kg	1088 kg	538–1371°C	2–20 barów
HVF-701XXB	1219 mm x 1219 mm x 1829 mm	1814 kg	3629 kg	538–1371°C	2–20 barów

QUANTUMQUENCH®

MODEL	Maksymalne wymiary wsadu (szerokość x wysokość x głębokość)	Masa wsadu standardowa	Masa wsadu maksymalna	Zakres temperatur	Ciśnienie robocze
HVF-101	457 mm x 457 mm x 610 mm	340 kg	680 kg	538–1371°C	10–20 barów
HVF-201	610 mm x 610 mm x 914 mm	544 kg	1088 kg	538–1371°C	10–20 barów
HVF-301	914 mm x 762 mm x 1219 mm	907 kg	2268 kg	538–1371°C	10–20 barów
HVF-401	914 mm x 914 mm x 1219 mm	1134 kg	2495 kg	538–1371°C	10–20 barów
HVF-701	1219 mm x 1219 mm x 1219 mm	1588 kg	1088 kg	538–1371°C	10–20 barów
HVF-701XXB	1219 mm x 1219 mm x 1829 mm	1814 kg	3629 kg	538–1371°C	10–20 barów

Przedstawiono rozmiary standardowe, dostępne są niestandardowe.

SERIA 3Q™

MODEL	Maksymalne wymiary wsadu (szerokość x wysokość x głębokość)	Masa wsadu standardowa	Masa wsadu maksymalna	Zakres temperatur	Ciśnienie robocze
HVF-201-3Q	457 mm x 457 mm x 610 mm 610 mm x 457 mm x 914 mm	454 kg	907 kg	538–1371°C	2 bary
HVFF-401-3Q	914 mm x 914 mm x 1219 mm	1815 kg	2268 kg	538–1371°C	2 bary

SERIA VVF

MODEL	Maksymalne wymiary wsadu (średnica x wysokość)	Masa wsadu standardowa	Masa wsadu maksymalna	Zakres temperatur	Ciśnienie robocze
VVF-202-B	1219 mm x 1372 mm	1361 kg	1815 kg	538–1371°C	2–10 barów
VVF-302-B	1524 mm x 1219 mm	1815 kg	2268 kg	538–1371°C	2–10 barów
VVF-402-B	1829 mm x 1829 mm	2268 kg	2722 kg	538–1371°C	2–10 barów
VVF-502-B	2134 mm x 2134 mm	2268 kg	2722 kg	538–1371°C	2–10 barów
VVF-602-XB	2438 mm x 2438 mm	2722 kg	3175 kg	538–1371°C	2–10 barów

SERIA SAR/VPA

MODEL	Maksymalne wymiary wsadu (średnica x wysokość)	Masa wsadu brutto (LB w 2400°F / KG w 1315°C)	Zakres temperatur
SAR-3642	914 mm x 1067 mm	1021 kg	1204°C
SAR-4242	1067 mm x 1067 mm	1134 kg	1204°C


NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Modele
i specyfikacje
pieców

NITREX

GLOBALNY DOSTAWCA ROZWIĄZAŃ



JESTEŚMY JEDYNYM
DOSTAWCĄ W PEŁNI
ZINTEGROWANYCH
USŁUG NA RYNKU
OBRÓBKİ CIEPLNO-
CHEMICZNEJ KLASY
PREMIUM.

N

USŁUGI
OBRÓBK
CIEPLNEJ

SYSTEMY
OBRÓBK
CIEPLNEJ
„POD KLUCZ”

ELEMENTY
STEROWANIA
PROCESEM I
PRZEPŁYWEM

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Globalny
dostawca
rozwiązań

ZAANGAŻOWANIE W KONTROLĘ JAKOŚCI

Firma NITREX szczeni się zapewnieniem klientom systemów do obróbki powierzchniowej, elementów sterowania i usług najwyższej klasy na świecie, co poprawia niezawodność i właściwości użytkowe elementów, a także żywotność i wydajność ich części inżynieryjnych. Utrzymanie jakości należy do kluczowych wartości firmy, a cały zespół pragnie utrzymać procedury zapewnienia jakości i kontroli od chwili przyjęcia przez transport, obróbkę i przegląd aż po wysyłkę.

W wyniku naszego niezmiennego zaangażowania w zapewnienie jakości firma NITREX utrzymuje szereg akredytacji krajowych i międzynarodowych. Te certyfikaty mają krytyczne znaczenie dla naszych wysiłków związanych z zapewnieniem jakości klientom zarówno teraz, jak i w przyszłości.

Wielokrotnie wybierane przez renomowanych klientów:



PRZEMYSŁ LOTNICZY I KOSMICZNY



CHROMALLOY

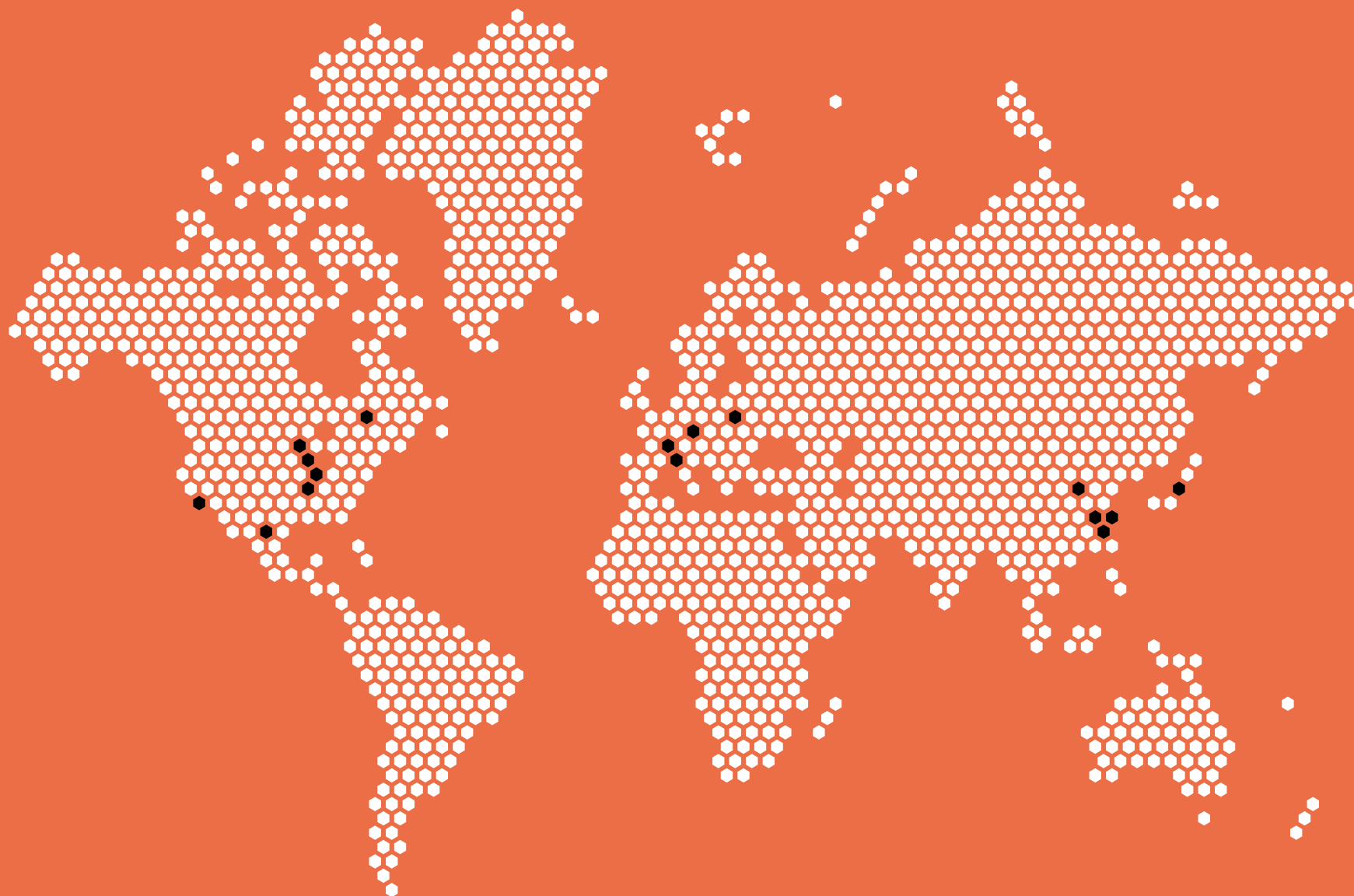


MOTORYZACJA



PRZEMYSŁ





KANADA / USA

+1 514 335 7191

nitrex@nitrex.com

POLSKA

+48 32 296 66 30

nitrex.europe@nitrex.com

CHINY

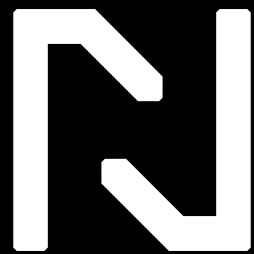
+86 510 8878 8627

nitrex.china@nitrex.com

NITREX

SYSTEMY
PRÓŻNIOWE

Zaangażowanie
w kontrolę
jakości
/
Obecność
na całym
świecie



MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.

nitrex.com