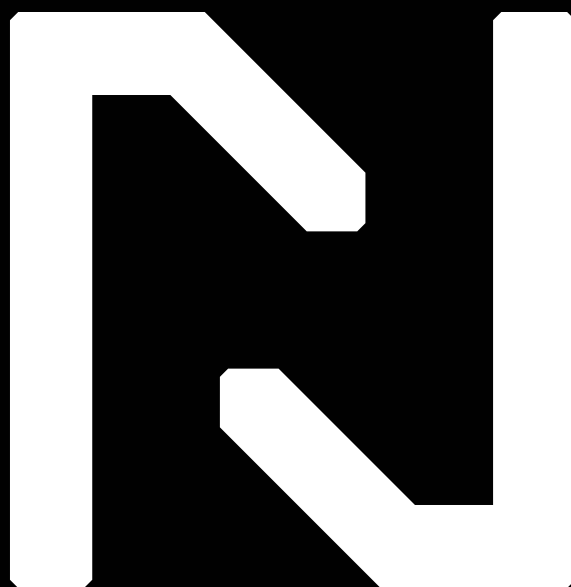




**SYSTÈMES SOUS VIDE
CLÉS EN MAIN**

UN MOT DU PRÉSIDENT	4
SYSTÈMES SOUS VIDE CLÉS EN MAIN	5
UN IMPACT DANS CHAQUE SECTEUR INDUSTRIEL	6
VOICI NOS PRODUITS	8
FOUR SOUS VIDE HORIZONTAL DE LA SÉRIE HVF	10
FOUR SOUS VIDE QUANTUMQUENCH®	12
FOUR SOUS VIDE À REFROIDISSEMENT RAPIDE DE LA SÉRIE 3Q ^{MC}	14
FOUR SOUS VIDE VERTICAL DE LA SÉRIE VVF	16

FOUR DE DÉPÔT DE LA SÉRIE SAR/VPA	18
ZONES CHAUDES / NOUVELLES VERSIONS ET REMPLACEMENTS	20
MISES À NIVEAU ET MODERNISATION DE SYSTÈME DE COMMANDE ET DE FOUR	21
MODÈLES ET SPÉCIFICATIONS DES FOURS	22
UN FOURNISSEUR DE SOLUTIONS GLOBALES	24
ENGAGEMENT EN MATIÈRE DE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ	26
PRÉSENCE MONDIALE	27



**MAÎTRISE. PERFORMANCES.
PLANÉTAIRE.**



UN MOT DU **PRÉSIDENT DE GLOBAL NITREX TURNKEY SYSTEMS**

En 2019, NITREX a étendu son portefeuille de systèmes clés en main en faisant l'acquisition de G-M Enterprises (GME), un important fabricant de fours de traitement thermique sous vide fiables et à haut rendement. Depuis près de 40 ans, GME fournit des solutions techniques à valeur ajoutée qui permettent à ses clients de relever les défis les plus complexes concernant une grande variété de procédés thermiques, dont le recuit, le brasage, le frittage, le refroidissement rapide et le revenu.

En 2021, une nouvelle stratégie de marque a été lancée pour commercialiser les produits de GME sous la marque NITREX. Cela permet de mieux utiliser l'effet dit de synergie. Ces progrès offriront plus de valeur à nos clients au cours des années à venir.

Ensemble, nous avons l'expertise, la technologie et les idées requises pour mieux innover et contribuer à façonner l'industrie mondiale grâce à des systèmes de traitement thermique clés en main, des zones chaudes et des solutions de modernisation qui augmentent les performances des fours et la fiabilité des processus tout en assurant la conformité aux normes environnementales, de qualité et de sécurité les plus récentes.

Lorsque vous collaborez avec NITREX, tout le parcours, du contact initial à l'installation et au soutien après-vente, est fondé sur la compréhension de vos besoins et l'élaboration d'une solution qui vous permettra de surmonter les défis les plus difficiles en matière de produits et de fabrication. Nos équipes de vente, techniques et d'assistance à la clientèle collaborent avec vous en tant que partenaires pour assurer le succès de chaque étape de votre projet. Nous nous engageons à vous satisfaire et à contribuer à la croissance soutenue ainsi qu'au développement opérationnel de votre entreprise.

Ensemble, nous sommes NITREX.

IWO KORWIN

Président de Global NITREX Turnkey Systems / iwo.korwin@nitrex.com

NITREX

SYSTÈMES SOUS VIDE / CLÉS EN MAIN

POUR UN RENDEMENT OPTIMAL
DU CAPITAL INVESTI

QU'EST-CE QU'UN SYSTÈME SOUS VIDE CLÉS EN MAIN?

Un système clés en main NITREX est beaucoup plus qu'un four sous vide standard doté de commandes. Il s'agit d'une solution complète dont l'élaboration commence par une analyse des besoins du client et de l'application, et se poursuit avec la proposition et la conception de l'équipement, la fabrication, les essais, l'installation, le démarrage, la formation, l'intégration en usine et les services de cycle de vie. Tout ce processus permet l'implantation et l'exploitation d'un système clés en main complet.

CETTE PLATEFORME OFFRE
UNE QUALITÉ ET UNE FIABILITÉ
SUPÉRIEURES ANNÉE APRÈS
ANNÉE, TOUT EN OPTIMISANT
LES PERFORMANCES
ET LA RENTABILITÉ, ET EN
GARANTISSANT UN RENDEMENT
OPTIMAL DU CAPITAL INVESTI.

NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Un mot
du président
/
Systèmes
sous vide
clés en main

NITREX

UN IMPACT DANS CHAQUE SECTEUR INDUSTRIEL

SOLUTIONS POUR LES ENTREPRISES DE TOUT TYPE

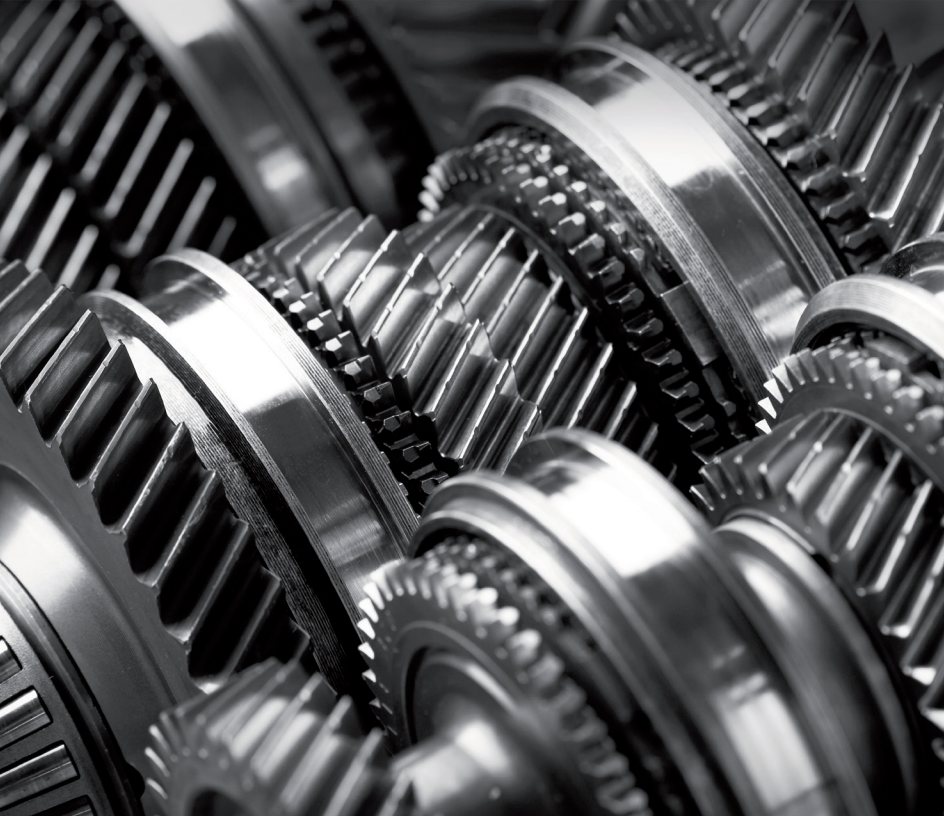
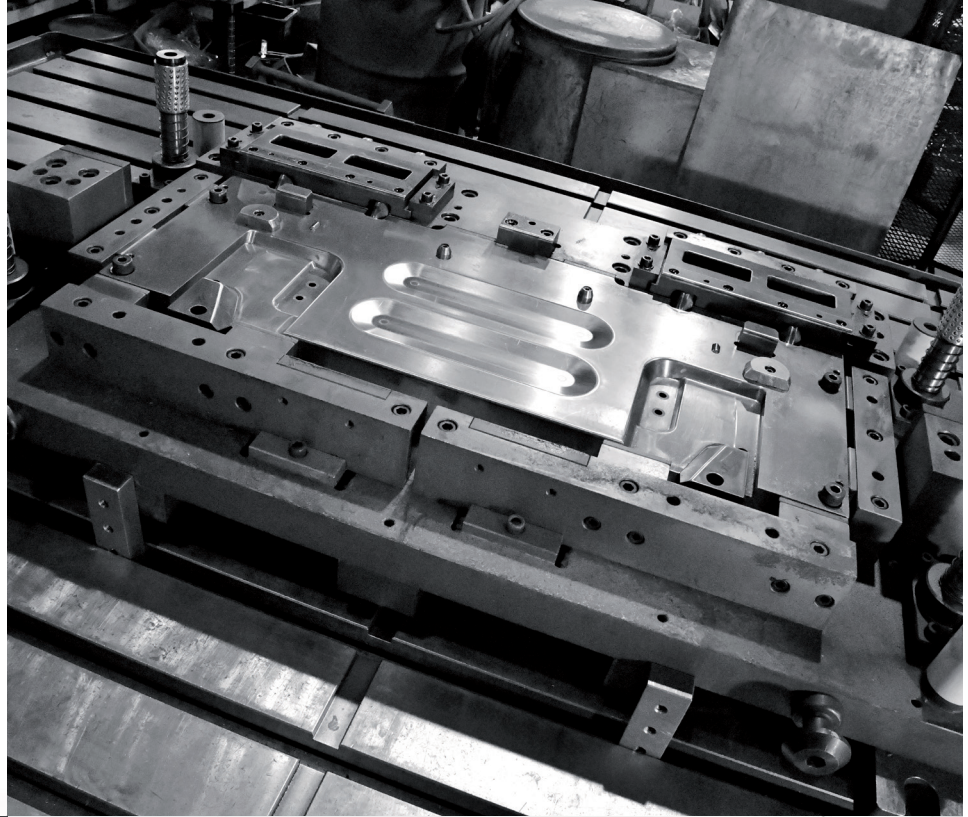
NITREX sert des clients dans un large éventail de secteurs industriels, tous ayant des besoins et des exigences qui leur sont propres. Et dans ce monde en évolution rapide qui exige durabilité, pérennité, qualité et rentabilité, le traitement thermique sous vide est considéré comme crucial dans un nombre croissant d'entreprises et de secteurs industriels.

MARCHÉS QUE NOUS SERVONS

- Fabrication additive
- Aéronautique
- Automobile
- Défense et armement
- Médical
- Mines
- Pétrole et gaz
- Outillage

APPLICATIONS REPRÉSENTATIVES

- | | | |
|--------------------------|---------------------------|------------------------------|
| → Pièces imprimées en 3D | → Injecteurs de carburant | → Pièces obtenues par MIP |
| → Composants d'aéronef | → Engrenages | → Tuyauterie |
| → Essieux | → Implants | → Pompes |
| → Tarauds | → Outils industriels | → Arbres |
| → Composants de moteur | → Trains d'atterrissage | → Outils chirurgicaux |
| → Fixations | | → Composants de distribution |



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Un impact
dans chaque
secteur
industriel

VOICI NOS PRODUITS



SÉRIE HVF / HORIZONTAL

Ce four sous vide de la série HVF est le plus fiable et le plus utilisé lorsque le produit à traiter est horizontal et est chargé par l'avant. Il est idéal pour les processus de durcissement, de recuit, de revenu, de brasage et de frittage, ainsi que pour les applications MIP et d'impression 3D.



QUANTUMQUENCH®

Fondé sur la plateforme de conception HVF, le modèle QuantumQuench® assure un refroidissement directionnel ciblé – là où il est requis – grâce à des débits régulés. Il permet un contrôle précis de la distorsion et donne des résultats inégalés en matière métallurgique.



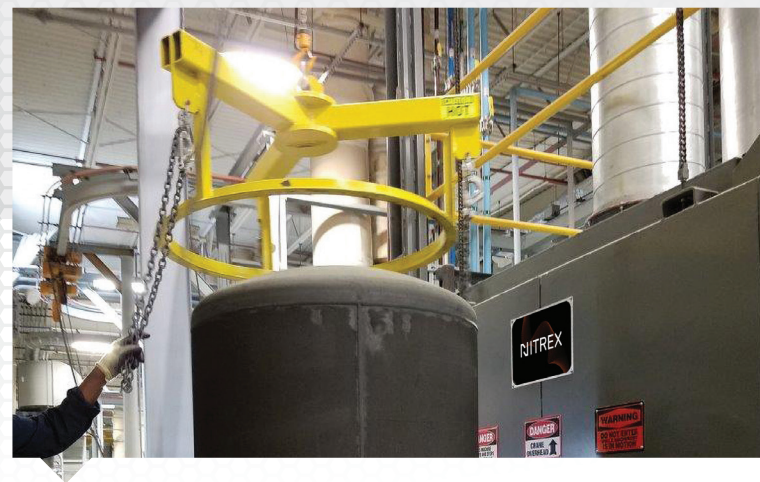
SÉRIE 3Q^{MC} / REFROIDISSEMENT RAPIDE

Ce modèle de la série 3Q^{MC} est un four sous vide horizontal à chambre unique et à zone chaude mobile qui entoure une charge pendant le chauffage et se retire ensuite automatiquement pour assurer un refroidissement particulièrement rapide – 2,5 fois plus rapide qu'avec une zone chaude stationnaire.



SÉRIE VVF / VERTICAL

Ce modèle de la série VVF est un four sous vide à chargement par le fond idéal pour le traitement thermique des pièces particulièrement larges et hautes ainsi que des charges superposées de grande hauteur. La conception modifiée de la zone chaude répartit uniformément le gaz pour assurer un refroidissement optimal.



SÉRIE SAR/VPA

Ce four de dépôt de la série SAR/VPA est doté d'une technologie d'aluminisation en phase vapeur extrêmement importante pour les fabricants d'équipement aéronautique qui cherchent à améliorer les performances et la vie utile des aubes et des ailettes de turbine.

NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Voici nos
produits

SÉRIE HVF / FOUR SOUS VIDE HORIZONTAL

IDÉAL POUR LES PROCESSUS DE DURCISSEMENT, DE RECUIT, DE REVENU, DE BRASAGE ET DE FRITTAGE.

Ce four sous vide de la série HVF est le plus fiable et le plus utilisé lorsque le produit à traiter est horizontal et est chargé par l'avant. Offert avec un dispositif de refroidissement rapide interne ou externe, ce four exceptionnellement robuste et écoénergétique assure un rendement maximal tout au long de son exceptionnelle vie utile. Les zones chaudes de ce four de la série HVF sont extrêmement durables et offrent une valeur hors pair.

CARACTÉRISTIQUES

- Offert en version entièrement métallique ou en graphite
- Système breveté de support d'élément chauffant flottant qui réduit les contraintes appliquées à ces éléments et le risque de mise à la terre et de génération d'arc
- Éléments chauffants offerts en graphite incurvé ou en molybdène nervuré pour un chauffage et un refroidissement rapides
- Buses de distribution de gaz vissées de type Venturi pour un refroidissement uniforme et une maintenance aisée
- Une grande chemise d'eau assure des capacités de refroidissement exceptionnelles
- Ensembles de traversée d'alimentation avec dispositif de refroidissement par eau à haut rendement
- Système de refroidissement externe/interne disponible

Reportez-vous aux pages 22 et 23 pour obtenir les modèles de four et leurs spécifications.



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Série HVF /
Four sous vide
horizontal

FOUR SOUS VIDE QUANTUMQUENCH®

OPTIONS DE REFROIDISSEMENT SOUPLES POUR DES RÉSULTATS MÉTALLURGIQUES OPTIMAUX

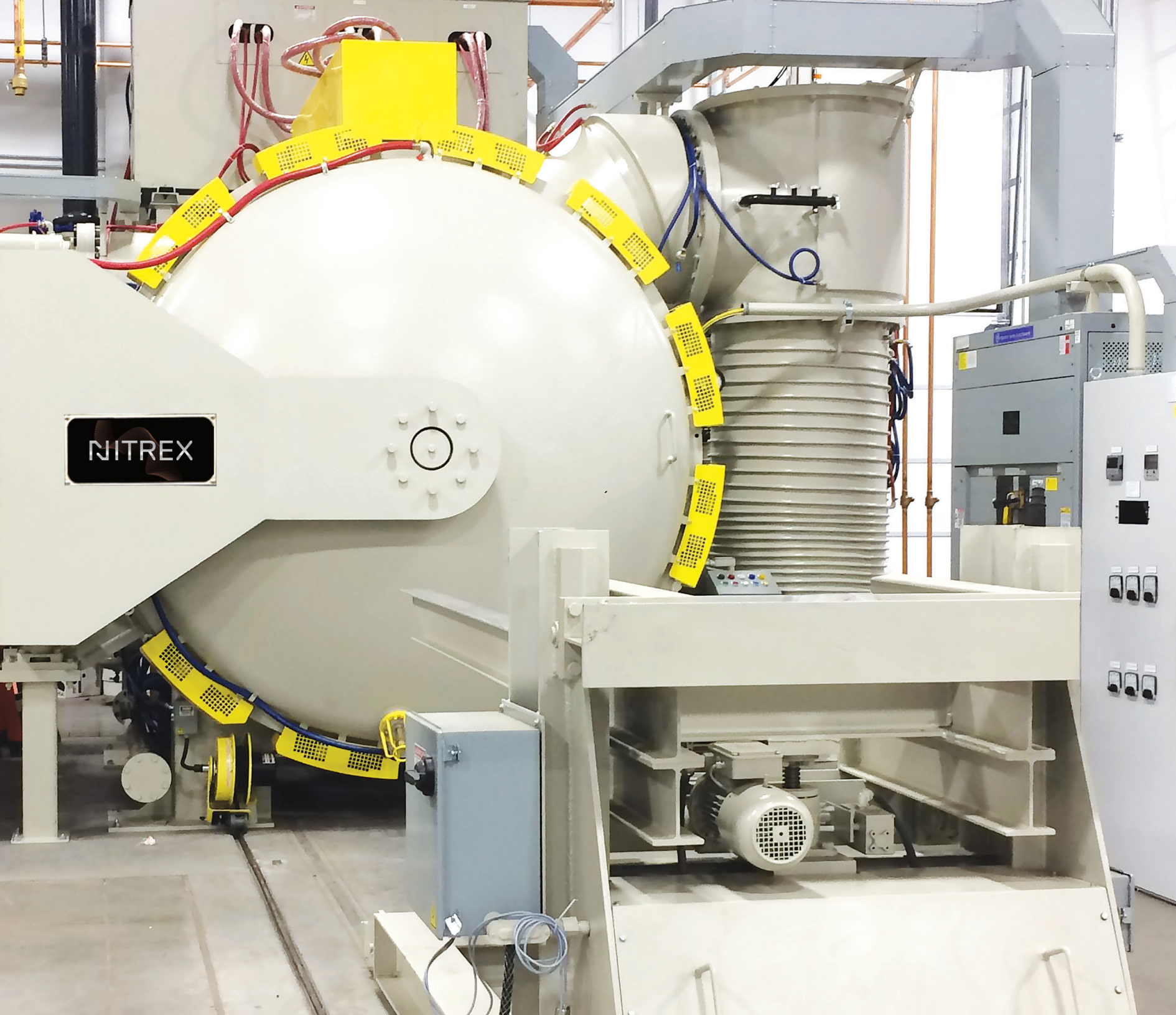
Fondé sur la plateforme de conception HVF, le four sous vide QuantumQuench® assure un refroidissement directionnel ciblé – là où il est requis – grâce à des débits régulés.

La conception à quatre quadrants du four assure une souplesse totale en matière d'options de refroidissement et de réglage

de la direction du gaz et de son débit. Cela permet d'optimiser les performances de refroidissement pour une configuration de charge et une géométrie de pièce données. La régulation particulièrement fiable et précise du gaz de refroidissement assure une grande maîtrise de la distorsion et permet d'obtenir des résultats inégalés en matière métallurgique.

CARACTÉRISTIQUES

- Offert en version entièrement métallique ou en graphite
- Conception à quatre quadrants permettant un contrôle complet du refroidissement
- Système breveté de support d'élément chauffant flottant qui réduit les contraintes appliquées à ces éléments et le risque de mise à la terre et de génération d'arc
- Éléments chauffants offerts en graphite incurvé ou en molybdène nervuré pour un chauffage et un refroidissement rapides
- Buses de distribution de gaz vissées de type Venturi pour un refroidissement uniforme et une maintenance aisée
- Une grande chemise d'eau assure des capacités de refroidissement exceptionnelles
- Ensembles de traversée d'alimentation avec dispositif de refroidissement par eau à haut rendement
- Système de refroidissement externe/interne disponible



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Four sous vide
Quantum-
Quench®

FOUR SOUS VIDE À REFROIDISSEMENT RAPIDE DE LA SÉRIE 3Q^{MC}

UNE CHAMBRE UNIQUE DOTÉE D'UNE ZONE CHAUDE MOBILE PERMET D'OBTENIR D'EXCELLENTS RÉSULTATS EN MATIÈRE MÉTALLURGIQUE

Ce modèle de la série 3Q^{MC} est un four horizontal à chambre unique dotée d'une zone chaude mobile. Pendant le chauffage, la zone chaude entoure une charge stationnaire. La zone chaude se déplace ensuite automatiquement vers une position de base éloignée de la charge, lui permettant ainsi de refroidir plus rapidement. Cette conception unique

permet d'obtenir un taux de refroidissement 2,5 fois supérieur à celui d'un four sous vide standard à chambre unique et à zone chaude stationnaire sous pression de refroidissement semblable. Le four 3Q^{MC} est disponible dans des configurations qui établissent une pression de fonctionnement comprise entre 2 et 10 bars.

CARACTÉRISTIQUES

- Zone chaude mobile à deux positions permettant un refroidissement accéléré qui assure d'excellents résultats en matière métallurgique
- Élimination de la déformation habituellement associée au déplacement des charges dans un four sous vide classique à deux chambres
- Moins d'usure de la zone chaude sous l'effet du gaz de refroidissement qui circule à haute vitesse, ce qui se traduit par des coûts d'entretien moins élevés et une vie utile prolongée de cette zone



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Four sous vide à
refroidissement
rapide de la
série 3Q^{MC}

FOUR SOUS VIDE VERTICAL DE LA SÉRIE VVF

CONÇU POUR DES PIÈCES ET DES CHARGES DE GRANDE TAILLE

Ce modèle de la série VVF est un four sous vide à chargement par le fond idéal pour le traitement des pièces particulièrement larges et hautes ainsi que des charges superposées de grande hauteur. Une zone chaude cylindrique dotée de buses de refroidissement au gaz réparties sur 360° assure une distribution uniforme du gaz ainsi qu'un refroidissement optimal de toute la zone de traitement.

CARACTÉRISTIQUES

- Offert en version entièrement métallique ou en graphite
- Système breveté de support d'élément chauffant flottant qui réduit les contraintes appliquées à ces éléments et le risque de mise à la terre et de génération d'arc
- Éléments chauffants offerts en graphite incurvé ou en molybdène nervuré pour un chauffage et un refroidissement rapides

Un système de refroidissement par le bas offert en option contribue à diriger le gaz de refroidissement sur la zone pour assurer un refroidissement rapide et plus uniforme des pièces lourdes et à grande coupe transversale situées au bas de la charge.

- Buses de distribution de gaz vissées de type Venturi pour un refroidissement uniforme et une maintenance aisée
- Une grande chemise d'eau assure des capacités de refroidissement exceptionnelles
- Ensembles de traversée d'alimentation avec dispositif de refroidissement par eau à haut rendement
- Un système de refroidissement externe est disponible



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Four sous vide
vertical
de la série
VVF

FOUR DE DÉPÔT DE LA SÉRIE SAR/VPA

RÉPOND AUX EXIGENCES DE RENDEMENT DES APPLICATIONS DES MOTEURS À RÉACTION AÉROSPATIAUX COMMERCIAUX ET MILITAIRES

La chambre scellée à atmosphère contrôlée (SAR) à haute température est conçue pour l'aluminisation en phase vapeur (VPA). Cette technologie est extrêmement importante pour les fabricants d'équipement aérospatial qui cherchent à améliorer les performances et la vie utile des aubes et des

ailettes de turbine. Le processus d'aluminisation en phase vapeur augmente considérablement la durabilité des produits traités et, en particulier, la résistance à l'oxydation et à la corrosion des superalliages soumis à des températures de combustion élevées et à l'érosion.

MODÈLES DISPONIBLES

- Sole du four sur base fixe, parfait pour une production faible à moyenne
- Cellule de production entièrement ou semi-automatique avec sole du four sur base mobile et, en option, une ou deux stations de refroidissement à air forcé pour une production intense et un fonctionnement 24 heures sur 24, 7 jours sur 7

CARACTÉRISTIQUES

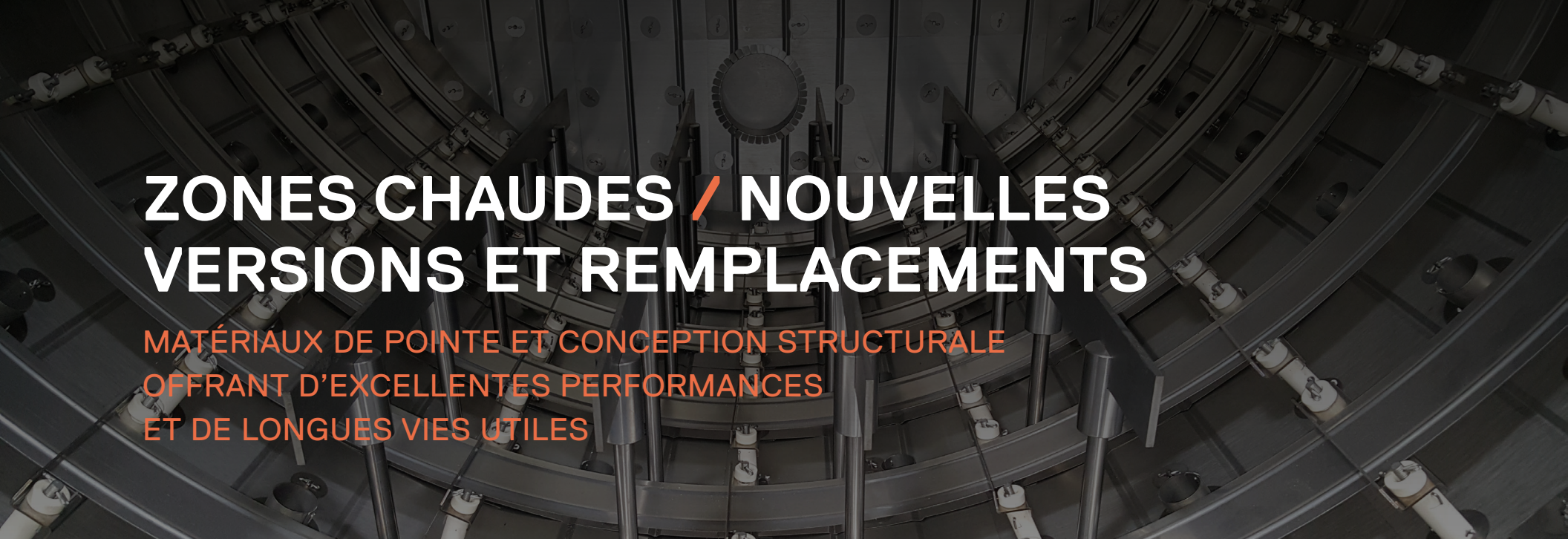
- Faibles besoins de maintenance
- Temps de disponibilité du four supérieur à 95 %, un indicateur clé de performance (KPI) de production allégée
- Amélioration de la durabilité et de la fiabilité des composants de façon à leur permettre de résister dans des environnements extrêmes, de plus en plus contraignants



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Four de
dépôt
de la série
SAR/VPA



ZONES CHAUDES / NOUVELLES VERSIONS ET REMPLACEMENTS

MATÉRIAUX DE POINTE ET CONCEPTION STRUCTURALE
OFFRANT D'EXCELLENTES PERFORMANCES
ET DE LONGUES VIES UTILES

L'équipe du service après-vente de NITREX possède l'expérience et les capacités requises pour réparer, remettre à neuf et mettre à niveau les zones chaudes des fours sous vide de la plupart des marques. Ces bêtes de somme industrielles sont conçues pour surpasser les offres des concurrents tout en offrant un coût de possession inférieur aux leurs. Qu'il s'agisse d'une zone chaude standard ou personnalisée,

ou de la mise à niveau d'un four de tierce partie au moyen d'une zone chaude entièrement métallique ou en graphite, nous pouvons la construire de façon à surpasser l'original. Nos experts en conception étudient attentivement vos exigences en matière d'application et de processus, votre historique de maintenance et les défis que vous devez relever pour vous aider à déterminer la zone chaude la plus performante permettant de respecter vos exigences.

AVANTAGES

- Chambre de répartition d'air robuste à double paroi assurant un débit de gaz de refroidissement uniforme et très efficace
- Intégrité structurale améliorée qui réduit la distorsion pendant la vie utile de la zone chaude
- Répartition uniforme du gaz au moyen de buses Venturi vissables brevetées de graphite et de molybdène
- Système breveté de support d'élément chauffant flottant qui réduit les contraintes appliquées à ces éléments et le risque de mise à la terre et de génération d'arc
- Isolation à haut rendement et blindage métallique qui réduisent au minimum les pertes de chaleur et les coûts énergétiques
- Pièces faciles à remplacer, maintenance facile et vie utile prolongée des composants

MISES À NIVEAU ET MODERNISATION DE SYSTÈME DE COMMANDE ET DE FOUR

SIMPLIFICATION DE LA MODERNISATION DE VOTRE FOUR

Si vous souhaitez ajouter des capacités et des fonctionnalités à votre four sous vide et à ses dispositifs de contrôle ou de commande, nos experts techniques peuvent optimiser la valeur et la vie utile de votre actif grâce à des solutions de mise à niveau et de modernisation.

Nos services de mise à niveau assurent la conformité de l'équipement et les logiciels aux spécifications aux normes industrielles les plus récentes pour améliorer la vie utile, le rendement, la sécurité et la fiabilité des fours tout en maximisant leur efficacité générale et en optimisant leur consommation d'énergie.

AVANTAGES

- Respect des normes de qualité et de sécurité les plus récentes
- Protection de la sécurité et fonctionnalités de maintenance, de journalisation et d'analyse
- Service d'assistance technique de pointe



NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Zones
chaudes
/
Mises à
niveau et
modernisation

MODÈLES ET SPÉCIFICATIONS DES FOURS

SÉRIE HVF

MODÈLE	Dimensions de la charge maximale (largeur x hauteur x profondeur)	Capacité standard	Capacité maximale	Plage de températures	Pression de fonctionnement
HVF-101	18 po x 18 po x 24 po (457 mm x 457 mm x 610 mm)	750 lb (340 kg)	1500 lb (680 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	2-20 bars
HVF-201	24 po x 24 po x 36 po (610 mm x 610 mm x 914 mm)	544 kg (1200 lb)	2400 lb (1088 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	2-20 bars
HVF-301	36 po x 30 po x 48 po (914 mm x 762 mm x 1219 mm)	2 000 lb (907 kg)	5 000 lb (2 268 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	2-20 bars
HVF-401	36 po x 36 po x 48 po (914 mm x 914 mm x 1219 mm)	2 500 lb (1134 kg)	5 500 lb (2 495 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	2-20 bars
HVF-701	48 po x 48 po x 48 po (1219 mm x 1219 mm x 1219 mm)	3 500 lb (1588 kg)	2 400 lb (1088 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	2-20 bars
HVF-701XXB	48 po x 48 po x 72 po (1219 mm x 1219 mm x 1829 mm)	4 000 lb (1814 kg)	8 000 lb (3 629 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	2-20 bars

QUANTUMQUENCH®

MODÈLE	Dimensions de la charge maximale (largeur x hauteur x profondeur)	Capacité standard	Capacité maximale	Plage de températures	Pression de fonctionnement
HVF-101	18 po x 18 po x 24 po (457 mm x 457 mm x 610 mm)	750 lb (340 kg)	1500 lb (680 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	10-20 bars
HVF-201	24 po x 24 po x 36 po (610 mm x 610 mm x 914 mm)	544 kg (1200 lb)	2400 lb (1088 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	10-20 bars
HVF-301	36 po x 30 po x 48 po (914 mm x 762 mm x 1219 mm)	2 000 lb (907 kg)	5 000 lb (2 268 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	10-20 bars
HVF-401	36 po x 36 po x 48 po (914 mm x 914 mm x 1219 mm)	2 500 lb (1134 kg)	5 500 lb (2 495 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	10-20 bars
HVF-701	48 po x 48 po x 48 po (1219 mm x 1219 mm x 1219 mm)	3 500 lb (1588 kg)	2 400 lb (1088 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	10-20 bars
HVF-701XXB	48 po x 48 po x 72 po (1219 mm x 1219 mm x 1829 mm)	4 000 lb (1814 kg)	8 000 lb (3 629 kg)	1000 °F – 2500 °F (538 °C – 1371 °C)	10-20 bars

Les tailles standard sont indiquées, des tailles personnalisées sont disponibles.

SÉRIE 3Q^{MC}

MODÈLE	Dimensions de la charge maximale (largeur x hauteur x profondeur)	Capacité standard	Capacité maximale	Plage de températures	Pression de fonctionnement
HVF-201-3Q	18 po x 18 po x 24 po (457 mm x 457 mm x 610 mm) 24 po x 18 po x 36 po (610 mm x 457 mm x 914 mm)	1 000 lb (454 kg)	2 000 lb (907 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 bars
HVFF-401-3Q	36 po x 36 po x 48 po (914 mm x 914 mm x 1 219 mm)	4 000 lb (1 815 kg)	5 000 lb (2 268 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 bars

SÉRIE VVF

MODÈLE	Dimensions de la charge maximale (diamètre x hauteur)	Capacité standard	Capacité maximale	Plage de températures	Pression de fonctionnement
VVF-202-B	48 po x 54 po (1 219 mm x 1 372 mm)	3 000 lb (1 361 kg)	4 000 lb (1 815 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 -10 bars
VVF-302-B	60 po x 48 po (1 524 mm x 1 219 mm)	4 000 lb (1 815 kg)	5 000 lb (2 268 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 -10 bars
VVF-402-B	72 po x 72 po (1 829 mm x 1 829 mm)	5 000 lb (2 268 kg)	6 000 lb (2 722 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 -10 bars
VVF-502-B	84 po x 84 po (2 134 mm x 2 134 mm)	5 000 lb (2 268 kg)	6 000 lb (2 722 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 -10 bars
VVF-602-XB	96 po x 96 po (2 438 mm x 2 438 mm)	6 000 lb (2 722 kg)	7 000 lb (3 175 kg)	1 000 °F – 2 500 °F (538 °C – 1 371 °C)	2 -10 bars

SÉRIE SAR/VPA

MODÈLE	Dimensions de la charge maximale (diamètre x hauteur)	Capacité de charge brute (lb @ 2,400 °F / KG @ 1,315 °C)	Plage de températures
SAR-3642	36 po x 42 po (914 mm x 1 067 mm)	2 250 lb (1 021 kg)	2 200 °F (1 204 °C)
SAR-4242	42 po x 42 po (1 067 mm x 1 067 mm)	2 500 lb (1 134 kg)	2 200 °F (1 204 °C)

NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Modèles et
spécifications
des fours

NITREX

UN FOURNISSEUR DE SOLUTIONS GLOBALES



NOUS SOMMES LE SEUL
FOURNISSEUR DE SOLUTIONS
ENTIÈREMENT INTÉGRÉES SUR
LE MARCHÉ DU TRAITEMENT
DE SURFACE HAUT DE GAMME.



SERVICES
DE TRAITEMENT
THERMIQUE

SYSTÈMES
DE TRAITEMENT
THERMIQUE
CLÉS EN MAIN

CONTRÔLES
DE PROCÉDÉS
ET DE DÉBIT

NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Un
fournisseur
de solutions
globales

ENGAGEMENT EN MATIÈRE DE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ

NITREX est fière de fournir à ses clients des systèmes de traitement de surface, des dispositifs de contrôle ou de commande et des services qui améliorent la fiabilité et les performances des composants, ainsi que la vie utile et l'efficacité de leurs pièces usinées. Le maintien de la qualité est une valeur fondamentale de l'entreprise, et les équipes responsables de toutes les activités, de la réception à la manutention, en passant par le traitement, l'inspection et l'expédition, s'engagent à respecter les procédures d'assurance et de contrôle de la qualité.

Grâce à son engagement indéfectible à l'égard de la qualité, NITREX maintient plusieurs accréditations nationales et internationales. Les certificats correspondants sont essentiels à ses efforts en vue d'offrir de la valeur à ses clients, maintenant et à l'avenir.

Choisie à plusieurs reprises par des clients de premier ordre :



AÉROSPATIALE



CHROMALLOY

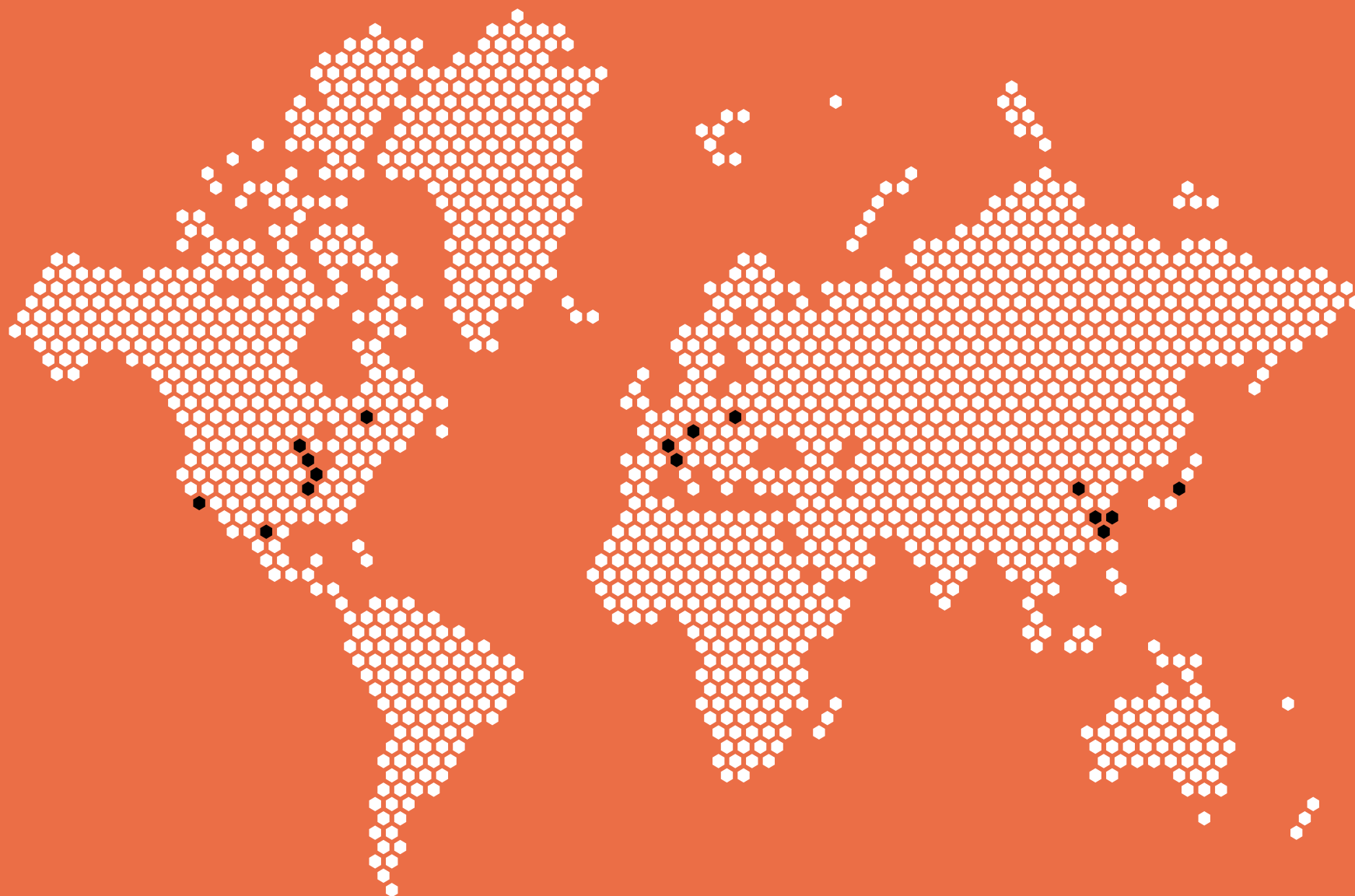


AUTOMOBILE



INDUSTRIE





CANADA / É.-U.

+1 514 335 7191
nitrex@nitrex.com

POLOGNE

+48 32 296 66 30
nitrex.europe@nitrex.com

CHINE

+86 510 8878 8627
nitrex.china@nitrex.com

NITREX

BROCHURE
SUR LES
SYSTÈMES
SOUS VIDE

Engagement
en matière
de contrôle
de la qualité
/
Présence
mondiale



MASTERING STRENGTH.
WORLDWIDE.

nitrex.com