

## PROCESS ECONOMIQUE

Fortement recommandé pour les fours de nitruration gazeuse et de nitrocarburation, les unités de neutralisantes Nitrex ont été conçues pour réduire les effluents d'ammoniac ou autres gaz polluants.



## FONCTIONNALITÉS

- Solution économique
- Faible émissions
- Coût de fonctionnement réduit
- Connectable au système de pilotage du four

## CONCEPTION

L'unité neutralisante est composée d'une chambre neutralisante, d'un brûleur, d'une alimentation de gaz combustible et d'un système de pilotage.

Le système de contrôle est également muni d'une unité de surveillance en temps réel de la flamme. Dès qu'un problème survient tel une surchauffe ou une perte de flamme, un signal d'alarme est automatiquement transmis au système de contrôle du four.

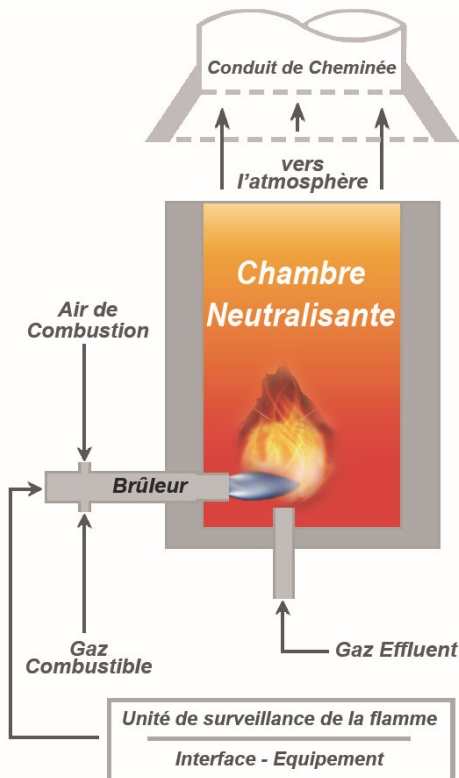
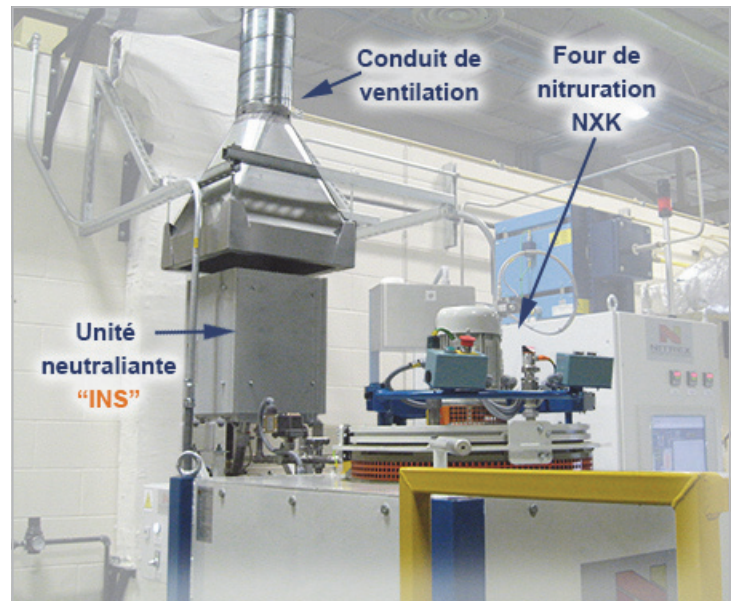


Schéma de l'unité neutralisante



Unité neutralisante INS installé sur un four Nitrex de la série NXK

## FONCTIONNEMENT

Le système fonctionne sur le principe de la conversion chimique de l'ammoniac (ou autres gaz polluants) par oxydation dans une flamme à haute température.

## LARGE PLAGES D'UTILISATIONS

Les unités neutralisantes INS sont en générale installées sur les équipements Nitrex, mais sont également utilisées avec succès pour le retrofit de pratiquement tous les types et marques de fours utilisant de l'ammoniac.

En plus de la nitruration, nitrocarburation et des process liés au traitement thermique, d'autres industries peuvent utiliser ces systèmes pour neutraliser les effluents gazeux qu'elles émettent.

## DIFFERENTES TAILLES POUR DIFFERENTS DEBITS

Les unités neutralisantes standard de la série INS sont disponibles dans 4 tailles (selon les débits nominal des effluents): 5, 15, 30, et 50 l/min (11, 32, 64, et 106 cfh).

L'unité neutralisante peut traiter des effluents gazeux de compositions chimiques différentes. Par exemple, en nitruration, la teneur d'ammoniac ( $NH_3$ ) pourrait varier de faible à 100% et le débit nominal atteindre jusqu'à 50 l/mn (106 cfh).

## MODELES & SPECIFICATIONS\* - UNITES IMPERIALES

CARACTERISTIQUES	UNITES	INS-5	INS-15	INS-30	INS-50
Écoulement maximale des gaz	cfh	11	32	64	106
Puissance thermique maximale	btu/hr	13,600	29,000	41,000	58,000
Puissance absorbée normale (gaz combustible)	btu/hr	10,200	17,000	17,000	17,000
Circulation d'air maximale	cfh	159	320	448	618
Température maximale	°F	1700			
Tension de commande/fréquence	VAC/Hz	110/220 - 50/60			
Dimensions (H x L x W)	pouces	25x10x10	30x13x13	38x16.5x16.5	43x18.5x18.5

## MODELES & SPECIFICATIONS\* - UNITES METRIQUE

CARACTERISTIQUES	UNITES	INS-5	INS-15	INS-30	INS-50
Écoulement maximale des gaz	lpm	5	15	30	50
Puissance thermique maximale	kW	4	8.5	12	17
Puissance absorbée normale (gaz combustible)	kW	3	5	5	5
Circulation d'air maximale	m <sup>3</sup> /h	4.5	9.1	12.7	17.5
Température maximale	°C	930			
Tension de commande/fréquence	VAC-Hz	110/220 - 50/60			
Dimensions (H x L x W)	mm	630x250x250	760x330x330	970x420x420	1100x470x470

\* Les données sont fournis à titre d'information uniquement et peuvent être modifiées.

## SERIE IN - POUR LES DEBITS PLUS ELEVES ET / OU UNE REDUCTION DES EMIS- SIONS PLUS IMPORTANTE



Nitrex propose le neutraliseur de la **série "IN" de haute efficacité** pour les process à débit de gaz plus élevé et / ou pour un meilleur contrôle des effluents avec l'objectif de respecter l'environnement.

*Veillez nous contacter pour plus d'information*



**AMERIQUE DU NORD**  
T: +1 514 335 7191  
F: +1 514 335 4160  
nitrex@nitrex.com

**FRANCE**  
Représenté par  
**PROCESS-ELECTRONIC**  
T: +33 381 48 37 37  
F: +33-381 80 93 84  
pef.office@process-electronic.com

**SUISSE**  
T: +41 26 493 32 54  
F: +41 26 493 42 54  
nitrexgmbh@nitrex.com